

Membrana impermeabilizzante composta bitume distillato APP

Compound

Membrana impermeabilizzante composta prefabbricata a masse impermeabilizzanti differenziate. La massa impermeabilizzante della faccia superiore è a base di bitume distillato e polimeri elastoplastomerici poliolefinici ad elevata resistenza termica e flessibilità a freddo, mentre la massa impermeabilizzante della faccia inferiore è a base di bitume distillato e polimeri speciali che conferiscono ineguagliabili caratteristiche di adesione a vecchi manti autoprotetti con ardesia. Un particolare compound appositamente progettato viene utilizzato per compatibilizzare la massa impermeabilizzante della faccia superiore con quella della faccia inferiore.

Armature

La particolare armatura utilizzata in PLURA R G200, cioè il tessuto di vetro, conferisce alla stessa una ineguagliabile stabilità dimensionale ed eccezionali caratteristiche meccaniche.

Finiture

La membrana PLURA R G200 è rifinita nella faccia a vista di speciale ardesia bianca con buone capacità riflettenti che, oltre a prolungare la durata della membrana, riduce la temperatura, sia sulla superficie esterna che interna dell'edificio con un buon risparmio in termini di consumo energetico. L'emissività di PLURA R G200 favorisce inoltre la dissipazione del calore accumulato nelle ore notturne. Nella faccia in applicazione, la membrana è rivestita da film PE. PLURA R G200 è provvisto di una cimosa laterale di 10 cm e di testa di 15 cm, per favorire la giunzione e la tenuta all'acqua dei teli.

Vantaggi in termini di sostenibilità

- Prodotto ECO 100: prodotto con materie prime rigenerate e totalmente riciclabile

Stratigrafia



1. Film PE
2. Mescola R
3. Massa impermeabilizzante
4. Armatura in tessuto di vetro
5. Massa impermeabilizzante
6. Ardesia bianca riflettente

Vantaggi di PLURA R G200

- Maggiore velocità di posa, in virtù della speciale formulazione della mescola della faccia inferiore (risparmio di circa il 50% di gas).
 - Maggiore sicurezza sul cantiere, in quanto non è necessario utilizzare il bitume ossidato a caldo per inglobare le scaglie di ardesia del vecchio manto.
 - Realizzazione di uno strato di tenuta di sicura e provata efficienza in virtù dell'eccezionale adesione della mescola che, inglobando le scaglie di ardesia nella massa fusa della faccia inferiore di PLURA R G200, crea un unico strato solidale con il vecchio manto.
 - Stabilità dimensionale assoluta grazie all'armatura in tessuto di vetro.
 - La finitura in speciale ardesia bianca riflettente prolunga la durata della membrana ed inoltre riduce la temperatura, sia sulla superficie esterna che interna dell'edificio, con un buon risparmio in termini di consumo energetico.
- Per migliorare le prestazioni di riflettività ed abbassamento della temperatura, trattare con vernice VOLTAIKA la superficie ardesiata.



Destinazioni d'uso



EN13707 Coperture continue (Certificato numero 0958-CPR-2045/1)

| N° strati | Metodo di applicazione | | | Tipo applicazione | | | Tipologia | | | | | | | | | | |
|-----------|------------------------|----------|-------------|-------------------|------------|-----------------------|----------------|---------------------|----------------------------|-----------------|-------------|--------------|----------------------|-----------------|--------------------|------------|--------------------|
| | Monostrato * | Bistrato | Pluristrato | Fiamma | Aria calda | Misto (Fiamma / Aria) | Colla a freddo | Fissaggio meccanico | Termoadesivo / Autoadesivo | Aderenza totale | Semidurezza | Indipendenza | Strato complementare | Strato a finire | Protezione pesante | Anitradice | Altre destinazioni |
| ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

PLURA R G200 4 MM IN CIMOSA

* su strato di membrana ardesiata preesistente.

Campi d'impiego

PLURA R G200 trova impiego per il ripristino ed il rifacimento di vecchi manti autoprotetti con ardesia, date le sue ottime caratteristiche di lavorabilità e adesione ai granuli minerali.

Imballi

| Descrizione | 4 mm in cimosa |
|---|----------------|
| Dimensione rotoli [m] | 8 x 1 |
| Rotoli per bancale | 23 |
| Metri quadri bancale [m²] | 184 |

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.

Dati tecnici

| Caratteristiche tecniche | Unità di misura | Norma di riferimento | G200 | Tolleranza |
|--|-----------------|----------------------|------------------------------|------------|
| Tipo armatura | | | Tessuto di Vetro | |
| Finitura faccia superiore | | | Ardesia bianca riflettente * | |
| Finitura faccia inferiore | | | Film PE | |
| Difetti visibili | | EN 1850-1 | No | |
| Rettilinearità | mm/10 m | EN 1848-1 | < 20 | |
| Lunghezza rotolo | m | EN 1848-1 | 8 -1% | ≥ |
| Larghezza rotolo | m | EN 1848-1 | 1 -1% | ≥ |
| Spessore | mm | EN 1849-1 | 4 in cimosa | ±5% |
| Invecchiamento artificiale UV | | EN 1297 | Conforme | |
| Adesione dei granuli | % | EN 12039 | 30 | ≤ |
| Flessibilità a freddo | °C | EN 1109 | -20 | ≤ |
| Flessibilità a freddo dopo invecchiamento | °C | EN 1296 EN 1109 | -15 | +15°C |
| Stabilità forma a caldo | °C | EN 1110 | 140 | ≥ |
| Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento | °C | EN 1296 EN 1110 | 140 | -10°C |
| Trazione giunti L / T | N / 5 cm | EN 12317-1 | 1100/1100 | ±20% |
| Pelage giunti L / T | N / 5 cm | EN 12316-1 | 50/50 | ±20N |
| Carico a rottura L / T | N / 5 cm | EN 12311-1 | 1200/1200 | ±20% |
| Allungamento a rottura L / T | % | EN 12311-1 | 4/4 | ±15 |
| Resistenza a lacerazione L / T | N | EN 12310-1 | 200/200 | ±30% |
| Resistenza al punzonamento statico | kg | EN 12730 | 15 | ≥ |
| Resistenza al punzonamento dinamico | mm | EN 12691-B | 1000 | ≥ |
| Stabilità dimensionale | % | EN 1107-1 | -0,1 | ≤ |
| Resistenza al fuoco | | EN 13501-5 | F ROOF | |
| Reazione al fuoco | | EN 13501-1 | F | |
| Tenuta all'acqua | kPa | EN 1928-B | 60 | ≥ |
| Tenuta all'acqua dopo invecchiamento | kPa | EN 1296 EN 1928-B | 60 | ≥ |
| Trasmissione del vapore | μ | EN 1931 | 20000 | ≥ |
| S.R.I. Solar Reflectance Index | % | ASTM E-1980 | Supera la prova | |

* I prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia potrebbero subire, a causa del tempo di stoccaggio, variazioni di tonalità del colore. L'esposizione agli agenti atmosferici, dopo l'applicazione, tenderà ad uniformare il colore dopo qualche mese. Tale variazione di tonalità del colore non può, quindi, essere oggetto di contestazione e/o reclamo, in quanto trattasi di un fenomeno naturale che lo stesso produttore di ardesia non è in grado di garantire.

Altri dati prestazionali

| Caratteristiche tecniche | Unità di misura | G200 |
|------------------------------|-----------------|--------------|
| Calore specifico | | 1.70 KJ/kg°K |
| Conducibilità termica | λ | 0.170 W/m°K |

Applicazioni e Raccomandazioni

- Pulire il piano di posa.
- Applicare in opera, per termo-rinvenimento a fiamma od aria calda, in corrispondenza dei risvolti verticali, una striscia di altezza cm 25 di membrana PRATIKO P+V.
- Posizionare le membrane partendo sempre dalla zona più bassa, al fine di avere tutte le giunzioni a favore di pendenza.
- Nella posa sfalsata, posizionare i teli alternando le zone sovrapposte, in modo da non formare saldature in contro pendenza verso gli scarichi.
- Dopo il posizionamento dei teli riavvolgere le membrane di metà lunghezza, iniziando l'applicazione per rinvenimento con bruciatore di sicurezza; ripetere l'operazione sull'altra metà del rotolo (dis. 1).
- È necessario riscaldare l'intera superficie, tranne la giunzione, della faccia inferiore per ottenere un'adesione completa con lo strato sottostante.
- Durante l'applicazione a fiamma dovrà formarsi davanti al rotolo un "cordone" di mescola fusa al fine di saturare tutte le porosità del piano di posa. Il "cordone" di mescola fusa è originato dalla fusione, con bruciatore a gas propano, della mescola R presente sulla faccia inferiore della membrana (dis. 2).
- Saldare per termo-rinvenimento le giunzioni laterali (10 cm) e di testa (15 cm) con apposito bruciatore saldagiunte o ad aria calda. Durante questa operazione pressare la giunzione con rullo metallico (15 kg) dalla quale dovrà uscire un cordolo di mescola fusa. Per questa operazione non è necessario stuccare le giunzioni (dis. 3).
- Applicare la membrana del verticale sovrapponendola a quella del piano orizzontale di almeno 10 cm, saldandola per termo-rinvenimento con apposito bruciatore di sicurezza o ad aria calda, schiacciando le sovrapposizioni con la cazzuola calda al fine di fare uscire della mescola fusa per rifinire i bordi (dis. 4).
- L'altezza del verticale deve essere pari o superiore a 15 cm dallo strato di finitura superiore della copertura.
- I rilevati verticali superiori a 20 cm dovranno essere realizzati con PRATIKO P+V 4 mm o PRATIKO G200 MINERAL.
- I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore. Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.
- Evitare lo stoccaggio del prodotto sulla copertura con temperature inferiori a +10°C superiori ai +40°C se non per il tempo necessario alla posa.
- La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5°C.
- La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).
- I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
- Si consiglia di effettuare una corretta rotazione di magazzino.

